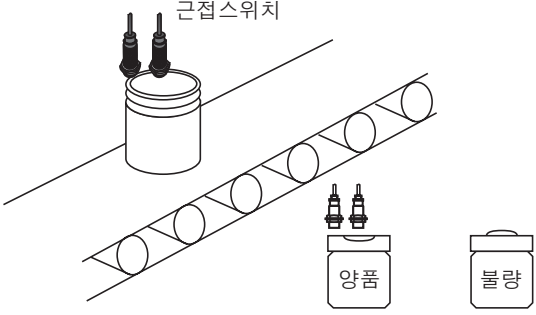
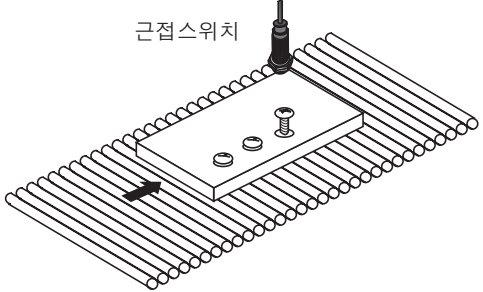
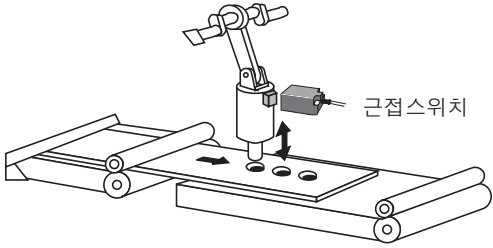
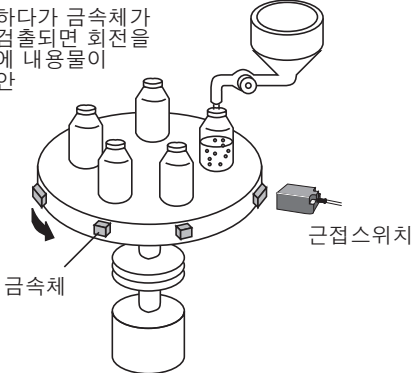
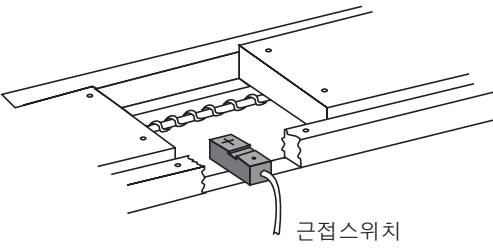
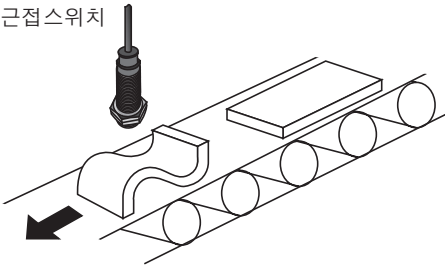
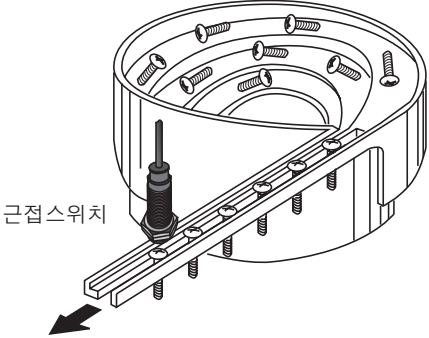
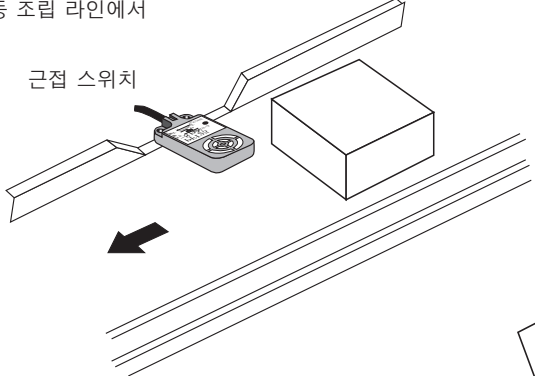


# 응용례

## 응용례

<p>통조림의 양품, 불량 판별</p> 	<p>나사못의 높이 판별</p> <p>나사의 튀어 나온 것을 검출</p> 
<p>프레스 제어</p> <p>판금에 일정수 만큼 구멍을 뚫음</p> 	<p>정위치 정지제어</p> <p>테이블이 회전하다가 금속체가 근접스위치에 검출되면 회전을 정지하는 동시에 내용물이 병에 채우고 그 시간이 지나면 테이블이 회전하며 이를 반복한다</p> 
<p>물체의 위치 검출</p> <p>자동 조립 라인에서</p> 	<p>물체의 변형 검출</p> 
<p>볼트의 수량 검출</p> 	<p>물체의 위치 검출 (PF125)</p> <p>자동 조립 라인에서</p> 

## 응용례

<p><b>액체의 레벨 검출(정전용량형)</b></p> <p>정전용량형 근접스위치를 불투명 액체의 용기 밖에서 액체의 유·무를 검출할 수 있습니다.</p>	<p><b>종이팩 내의 우유 유·무 검출(정전용량형)</b></p> <p>불투명한 종이팩안의 우유의 유·무를 정전용량형 근접스위치로 검출할 수 있습니다.</p>	(A) 카운터
<p><b>병마개의 유·무 검출(정전용량형)</b></p>	<p><b>밴드의 이상 유·무 검출(정전용량형)</b></p>	(B) 타이머
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(C) 온도조절기
<p><b>턴 테이블(전송카플러)</b></p> <p>공작기계의 턴 테이블상의 바른위치에 로더로 운반되는 워크가 확실히 안착되었는지를 리미트 스위치에 의해 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	<p><b>체크 확인 신호의 전송(전송카플러)</b></p> <p>로봇손으로 워크가 물려 있는지를 리미트 스위치로 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	(D) 판넬메타
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(E) 타코피드메타
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(F) 듀스플레이
<p><b>턴 테이블(전송카플러)</b></p> <p>공작기계의 턴 테이블상의 바른위치에 로더로 운반되는 워크가 확실히 안착되었는지를 리미트 스위치에 의해 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	<p><b>체크 확인 신호의 전송(전송카플러)</b></p> <p>로봇손으로 워크가 물려 있는지를 리미트 스위치로 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	(G) 디렉시온카
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(H) 포토센서
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(I) 엔코더
<p><b>턴 테이블(전송카플러)</b></p> <p>공작기계의 턴 테이블상의 바른위치에 로더로 운반되는 워크가 확실히 안착되었는지를 리미트 스위치에 의해 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	<p><b>체크 확인 신호의 전송(전송카플러)</b></p> <p>로봇손으로 워크가 물려 있는지를 리미트 스위치로 검출하고 그 신호를 전송합니다.</p>	(J) 센서롤러
<p><b>아크용접시 작업위치 결정</b></p>	<p><b>스포츠용접시 워크안착 확인</b></p>	(K) 기타